(2018)国认监认字(318)号

180001282742

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4350

# 检 验 检 测 报 告

## Test Report

No:SU216-190004

样品名称 70 系列内开内倒塑钢窗

型号规格 1450mm*1450mm*70mm

委托单位 特诺发（上海）窗业有限公司

检验类别 型式检验

国家建筑工程材料质量监督检验中心

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检 验 检 测 报 告

检验类别：型式检验　　报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003　　

| | | | |
|---|---|---|---|
| 委托单位 | 特诺发（上海）窗业有限公司 | 联系方式 | 周兵术 021-52772710 |
| 单位地址 | 上海市松江区佘山镇明业路 38 号 | 委托日期 | 2019 年 3 月 18 日 |
| 样品名称 | 70 系列内开内倒塑钢窗 | 样品编号 | SU21-190003-01 |
| 生产单位 | 特诺发（上海）窗业有限公司 | 生产日期 | ----- |
| 型号规格 | 1450mm*1450mm*70mm | 批　　号 | ----- |
| 样品数量 | 3 樘 | 代表数量 | ----- |
| 商　　标 | ----- | 到样日期 | 2019 年 3 月 18 日 |
| 样品状态 | 无异常 | | |
| 检验依据和综合判定规则 | GB/T 28887-2012《建筑用塑料窗》<br>GB/T 7106-2008《建筑外门窗气密、水密、抗风压性能分级及检测方法》<br>GB/T 8484-2008《建筑外门窗保温性能分级及检测方法》<br>GB/T 11793-2008《未增塑聚氯乙烯（PVC-U）塑料门窗力学性能及耐候性试验方法》 | | |
| 检验日期 | 2019 年 3 月 21 日~2019 年 4 月 10 日 | 签发日期 | 2019 年 4 月 15 日 |
| 检验地点 | 上海市申富路 568 号、向阳路 201 弄 65 号 | | |
| 检验结论 | 该样品本次检验结果见第 2～5 页。<br>检验机构（盖章） | | |
| 备　　注 | 1、检测项目 1~22 检验地址为申富路 568 号，项目 23 检验地址为向阳路 201 弄 65 号。<br>2、委托方提供的样品信息及结构示意图见第 6 页。 | | |

批　准：　　审　核：　　编　制：

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检 验 检 测 报 告

检验类别：型式检验　　报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003　　

GB/T 28887-2012《建筑用塑料窗》检测结果汇总

| 序号 | 检测项目 | 标准值 | 检测结果 | | | 单项判定 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | |
| 1 | 外观质量 | 窗构件可视面应平滑，颜色均匀一致，无裂纹、气泡，不应有严重影响外观的擦、划伤等缺陷。焊缝应清理，清理后可视面刀痕宽度不应大于 4mm，深度不应大于 0.3mm，刀痕应均匀、光滑、平整 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |
| 2 | 紧固件装配 | 用于固定每根增强型钢的紧固件不应少于 3 个，其间距不应大于 300mm，距型材端头内角距离不应大于 100mm。固定后的增强型钢不应松动 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |
| 3 | 机械式连接中梃联接处的密封 | 机械式连接中梃连接部位应用专用连接件连接，该连接件与增强型钢应采用紧固件固定，连接处的四周缝隙应有可靠密封防水措施 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |
| 4 | 机械式连接框、扇、梃相邻构件装配间隙，mm | ≤0.3mm | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 合格 |
| 5 | 相邻构件焊接处同一平面高低差，mm | ≤0.4mm | 0.3 | 0.3 | 0.2 | 合格 |
| 6 | 窗框、窗扇配合间隙，mm | 允许偏差±1.0mm | 0.4 | 0.4 | 0.3 | 合格 |
| 7 | 窗框、窗扇搭接量，mm | 允许偏差±2.0mm | 0.0 | 0.0 | -0.1 | 合格 |
| 8 | 五金件装配 | 五金件配件安装位置应正确，数量应齐全，承受往复运动的配件在结构上应便于更换。五金配件承载能力与窗扇重量和抗风压性能要求相匹配。当平开窗窗扇高度大于 900mm 时，窗扇锁闭点不应少于 2 个 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检 验 检 测 报 告

检验类别：型式检验　　报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003　　

| GB/T 28887-2012《建筑用塑料窗》检测结果汇总 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 | 检测项目 | 标准值 | 检测结果 | | | 单项判定 |
| | | | 1 | 2 | 3 | |
| 9 | 滑撑与增强型钢的可靠连接 | 安装滑撑的连接螺钉应全部与框、扇增强型钢可靠连接。 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |
| 10 | 密封条、毛条装配 | 密封条、毛条装配后应均匀，牢固，接口严密，无脱槽、收缩、虚压等现象 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |
| 11 | 压条装配 | 压条应安装在室内侧，压条装配后应牢固。压条角部对接处允许有不大于 0.5mm 的间隙，同一边压条不应拼接 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |
| 12 | 玻璃装配 | 玻璃装配应符合 JGJ113 的规定 | 符合 | 符合 | 符合 | 合格 |
| GB/T 11793-2008《未增塑聚氯乙烯（PVC-U）塑料门窗力学性能及耐候性试验方法》检测结果汇总 | | | | | | |
| 序号 | 检测项目 | 标准值 | 检测结果 | | | 单项判定 |
| | | | 1 | 2 | 3 | |
| 13 | 锁闭器（执手）的开关力，N | 不大于 80N(力矩不大于 10N·m) | 32 | 33 | 32 | 合格 |
| 14 | 窗(滑撑)的开关力，N | 平合页：不大于 80N<br>滑撑：不小于 30N，不大于 80N | 36 | 37 | 36 | 合格 |
| 15 | 悬端吊重 | 在 500N 力作用下，残余变形不大于 2mm，试件不应损坏，仍保持使用功能 | 符合 | ---- | ---- | 合格 |
| 16 | 翘曲 | 在 300N 力作用力下，允许有不影响使用的残余变形，试件不损坏，仍保持使用功能 | 符合 | ---- | ---- | 合格 |
| 17 | 撑挡 | 在 200N 力作用下，不允许有位移，联接处型材不破裂 | 符合 | ---- | ---- | 合格 |
| 18 | 大力关闭 | 经模拟 7 级风连续开关 10 次，试件不损坏，仍保持开关功能 | 符合 | ---- | ---- | 合格 |
| 19 | 反复启闭性能 | 经不少于 10000 次的开关试验，试件及五金配件不损坏，其固定处及玻璃压条不松脱，仍保持使用功能 | 符合 | ---- | ---- | 合格 |

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检 验 检 测 报 告

检验类别：型式检验　　报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003　　

GB/T 7106-2008《建筑外门窗气密、水密、抗风压性能分级及检测方法》检测结果汇总

| 序号 | 检测项目 | | | 标准值 | 检测结果 | | | 单项判定 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | |
| 20 | 抗风压性能 | 正压 | 变形检测压力 P1，kPa | ---- | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 8 级 |
| | | 负压 | | | -1.8 | -1.8 | -1.8 | |
| | | 正压 | 反复加压检测压力 P2，kPa | ---- | 3.0 | 3.0 | 3.0 | |
| | | 负压 | | | -2.7 | -2.7 | -2.7 | |
| | | 正压 | 安全检测压力 P3，kPa | ---- | 5.0 | 5.0 | 5.0 | |
| | | 负压 | | | -4.5 | -4.5 | -4.5 | |
| 21 | 水密性能 | 未发生严重渗漏的最大检测压力差值 △P，Pa | | ---- | 700 | 700 | 700 | 6 级 |
| 22 | 气密性能 | 正压 | 10 Pa 作用压力差下单位缝长每小时渗透量 q1，m3/（m • h） | ---- | 三樘试件平均值为 0.38 | | | 8 级 |
| | | | 10 Pa 作用压力差下单位面积每小时渗透量 $q_2$，$m^3/(m^2 \cdot h)$ | | 三樘试件平均值为 0.73 | | | |
| | | 负压 | 10 Pa 作用压力差下单位缝长每小时渗透量 $q_1$，$m^3/(m \cdot h)$ | | 三樘试件平均值为 0.39 | | | 8 级 |
| | | | 10 Pa 作用压力差下单位面积每小时渗透量 $q_2$，$m^3/(m^2 \cdot h)$ | | 三樘试件平均值为 0.75 | | | |

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检 验 检 测 报 告

检验类别：型式检验　　报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003　　

| GB/T 8484-2008《建筑外门窗保温性能分级及检测方法》检测结果汇总 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 序号 | 检测项目 | | 标准值 | 检测结果 | 单项判定 |
| 23 | 保温性能 | 热室空气平均温度，℃ | ----- | 20.0 | 7 级 |
| | | 冷室空气平均温度，℃ | ----- | -20.0 | |
| | | 热室外壁内外表面温差，℃ | ----- | -0.2 | |
| | | 填充板热冷侧表面温差，℃ | ----- | 38.9 | |
| | | 试件框热冷侧表面温差，℃ | ----- | 39.7 | |
| | | 热室加热功率，W | ----- | 193.7 | |
| | | 填充板热损失，W | ----- | 24.1 | |
| | | 冷室风速，m/s | ----- | 3.0 | |
| | | 传热系数 K，W/($m^2$ • K) | ----- | 1.8 | |
| 说　明 | 1、样品由上海市建筑材料及构件质量监督检验站抽取，抽样时间：2019-3-10，抽样地点：上海市松江区佘山镇明业路 38 号。<br>2、抽样样品数量：70 系列内开内倒塑钢窗 3 樘。<br>3、以上检测项目为 GB/T 28887-2012《建筑用塑料窗》标准中型式检验规定的检测项目。 | | | | |

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

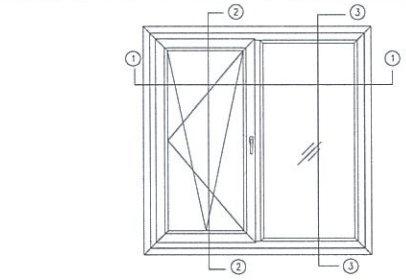
## 检 验 检 测 报 告

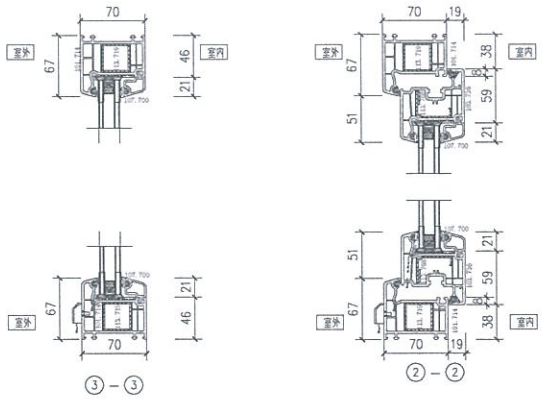
**检验类别：**型式检验　　**报告编号：**SU216-190004

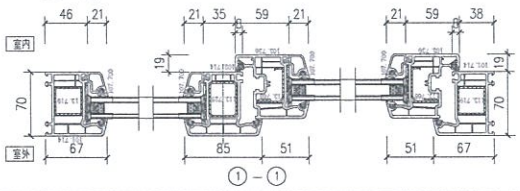
**委托编号：**SU21-190003　　第 6 页 共 6 页

| 样品信息 | | | |
|---|---|---|---|
| 型材 | 70 系列塑钢型材 | 玻璃品种规格 | 中空玻璃，厚 5Low-E＋15Ar＋5（mm） |
| 五金配件 | 执手、内开内倒 | 玻璃最大尺寸 | 648mm×1348mm |
| 玻璃镶嵌密封材料 | EPDM 胶条 | 框扇密封材料 | EPDM 胶条 |

样品结构示意图






（本报告内容结束）